

GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA 1453
Jednostka Certyfikująca - Zespół Certyfikacji Wyrobów
Kopalnia Doświadczalna „BARBARA”
43-190 Mikołów, ul. Podleska 72; tel (32)3246550; fax: (32)3224931
www.KDBEx.eu

**OCENA ZGODNOŚCI WG DYREKTYWY
(ATEX)
INFORMATOR DLA KLIENTÓW JEDNOSTKI
NOTYFIKOWANEJ GIG**



Mikołów, 2016 r.

**Szanowni klienci
Zespołu Certyfikacji Wyrobów
Kopalni Doświadczalnej „BARBARA”
Głównego Instytutu Górnictwa**

Mamy przyjemność przedstawić Państwu informator zawierający podstawowe informacje odnośnie zasad przeprowadzania oceny zgodności wg dyrektywy ATEX w Głównym Instytucie Górnictwa (Jednostka Notyfikowana nr 1453).

W ramach struktury Jednostki Notyfikowanej GIG, oceny te przeprowadzane są przez pracowników Zespołu Certyfikacji Wyrobów Kopalni Doświadczalnej „BARBARA”.

SPIS TREŚCI

1	Wstęp	4
2	Informacje ogólne – wybór procedury oceny zgodności.....	4
3	Terminy i definicje	4
4	Poufność	5
5	Wniosek i realizacja.....	5
5.1	Moduł badanie typu UE (moduł B).....	9
5.2	Moduł: zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu (moduł F)	10
5.3	Moduł: zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem (moduł C1).....	10
5.4	Moduł: zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową (moduł G)	11
5.5	Przechowywanie dokumentacji.....	11
6	Badania laboratoryjne.....	12
6.1	Zasady wykorzystywania wyników badań wykonanych przed złożeniem wniosku.....	12
6.2	Badania wykonywane w innych laboratoriach	12
7	Nadzór nad certyfikatem	12
7.1	Moduł B - Certyfikat badania typu UE.....	13
7.2	Moduł C1 - Certyfikat zgodności.....	13
7.3	Moduł F - Certyfikat zgodności	13
7.4	Moduł G - Certyfikat zgodności	13
8	Zmiana treści i zakresu certyfikatu	13
9	Ograniczenie, zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu.....	13
9.1	Ograniczanie certyfikatu	14
9.2	Zawieszenie certyfikatu	14
9.3	Cofnięcie certyfikatu	14
10	Skargi i odwołania	14
11	Struktura dokumentacji oceny	15
12	Dane adresowe i kontakt.....	16
13	Wsparcie merytoryczne.....	16

OCENA ZGODNOŚCI WG DYREKTYWY (ATEX) INFORMATOR DLA KLIENTÓW JEDNOSTKI NOTYFIKOWANEJ GIG

1 Wstęp

Niniejszy informator został opracowany w celu przekazania podstawowych informacji odnośnie zasad przeprowadzania oceny zgodności wg dyrektywy ATEX w Głównym Instytucie Górnictwa (Jednostka Notyfikowana nr 1453).

2 Informacje ogólne – wybór procedury oceny zgodności

Proces oceny zgodności można podzielić na dwa podstawowe etapy: oceny zgodności konstrukcji reprezentatywnego egzemplarza oraz oceny procesu produkcji. Ocena konstrukcji pozwala stwierdzić czy koncepcja, projekt i konstrukcja wyrobu są zgodne z ESHR (wymagania dyrektywy). Przeprowadzenie pełnej oceny wszystkich egzemplarzy wyrobu byłoby niepraktyczne i pociągałoby za sobą ogromne koszty. Zatem przeprowadza się jedynie ocenę reprezentatywnej próbki tzw. typu, którą może być pojedynczy egzemplarz wyrobu, określona grupa wyrobów lub poszczególne części składowe wyrobu.

Obowiązki producenta dotyczące oceny zgodności urządzeń, oznakowania CE, deklaracji zgodności, przechowywania deklaracji zgodności wraz z dokumentacją techniczną zostały sformułowane w artykułach 8 i 10 dyrektywy (ATEX). Dobór odpowiedniej procedury oceny zgodności leży w obowiązkach producenta. Wybór właściwej procedury oceny zgodności wyrobu jest uzależniony od rodzaju wyrobu tzn. grupy wybuchowości oraz kategorii wyrobu wg dyrektywy (ATEX). Szczegółowe informacje nt. wyboru procedury oceny zgodności zostały zamieszczone w Poradniku "ATEX - Wytyczne wdrażania" dostępnym pod adresem www.kdbex.eu.

3 Terminy i definicje

W dalszej części niniejszego dokumentu stosuje się następujące terminy i definicje:

- **wyrób** - należy rozumieć urządzenia, systemy ochronne oraz części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem i aparaturę zabezpieczającą, sterującą i regulacyjną przeznaczoną do użytku na zewnątrz przestrzeni zagrożonej wybuchem, która jest wymagana lub przyczynia się do bezpiecznego funkcjonowania urządzeń i systemów ochronnych wobec zagrożeń wybuchowych,
- **wnioskujący** - należy rozumieć producent lub jego upoważniony przedstawiciel,
- **typ** - należy rozumieć wzorzec wyrobu reprezentatywny dla przewidywanej produkcji,
- **certyfiakat, Certyfiakat Ex** - dokument, który potwierdza spełnienie przez wyrób określonych wymagań dyrektywy np.: certyfiakat badania typu UE,
- **Sprawozdanie z oceny ATEX** – dokument, który zawiera informacje dotyczące wyrobu, wnioskodawcy, producenta, rodzajów zabezpieczeń, danych technicznych, wykazu dokumentacji uzgodnionej, oceny wyników badań oraz badań wyrobu (jeżeli mają zastosowanie) wg Poradnika „ATEX – wytyczne wdrażania”,
- **JC, JC-GIG** - oznacza jednostkę certyfikującą GIG, oznacza jednostkę certyfikującą działającą w ramach jednostki notyfikowanej GIG nr 1453,
- **Laboratorium GIG** – Laboratorium Systemów i Zabezpieczeń Przeciwybuchowych oraz Eksplozometrii,
- **dyrektywa, ATEX** – dyrektywa 2014/34/UE lub odpowiednie rozporządzenie wprowadzające dyrektywę,

- **ocena, ocena zgodności** – ocena zgodności wyrobów w rozumieniu dyrektywy 2014/34/UE (ATEX).

4 Poufność

Wszystkie informacje przekazane pracownikom Jednostki Notyfikowanej GIG traktowane są jako poufne. Nawet informacje przekazane w przypadku kontaktów wstępnych (przed ew. rozpoczęciem procesu oceny zgodności) traktowane są jako poufne.

Informacje nie są rozróżniane ze względu na poufność – w interesie klientów jednostki, wszystkie przekazane informacje mają status informacji poufnych.

W celu zabezpieczenia poufności, GIG w pierwszej kolejności kontaktuje się z wskazaną przez wnioskodawcę osobą kontaktową. Dlatego bardzo istotną kwestią jest wskazanie przez wnioskodawcę osoby kontaktowej wraz z podaniem adresu email oraz telefonu.

5 Wniosek i realizacja

Podstawą do rozpoczęcia procesu oceny jest składany przez wnioskodawcę wniosek. Elementem wniosku jest oświadczenie, że wyrób nie podlegał wcześniej ocenie i nie uzyskał negatywnego wyniku oceny oraz że taki sam wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej. Wzór wniosku znajduje się na stronie internetowej www.gigcert.com oraz www.KDBEx.eu.

W przypadku trudności z wypełnieniem wniosku lub w przypadku pytań, na dowolnym etapie realizacji oceny zgodności zachęcamy do kontaktu z osobami realizującymi ocenę. Dane kontaktowe dostępne są na stronie www.KDBEx.eu.

Wniosek należy złożyć na adres:

**Kopalnia Doświadczalna „BARBARA”
ul. Podleska 72, 43-190 Mikołów**

Wniosek podlega rejestracji. Rejestracja wniosku nie oznacza jeszcze potwierdzenia przyjęcia wniosku do realizacji.

Kierownik Zespołu Certyfikacji Wyrobów KD „BARBARA” kieruje wniosek do Specjalisty ds. certyfikacji ATEX a ten z kolei do osoby bezpośrednio prowadzącej proces oceny. Zwykle każdy temat oceny zgodności prowadzony jest przez jedną osobę, która zapewnia bezpośredni kontakt ze zlecającym (wnioskującym).

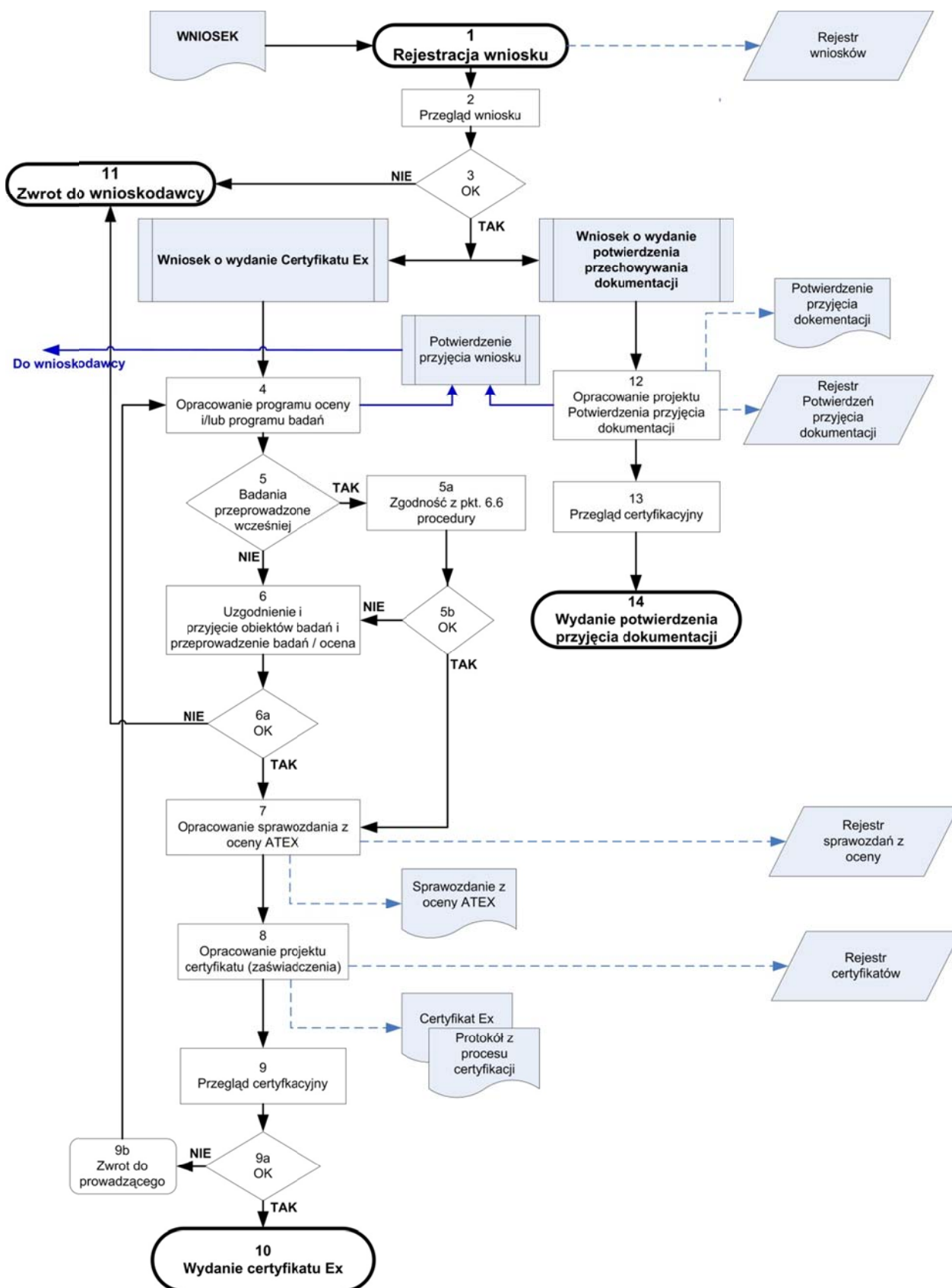
Wniosek podlega weryfikacji, pod względem zawartości merytorycznej i kompletności. Wraz z wnioskiem należy złożyć dokumentację techniczną, która powinna umożliwić dokonanie oceny zgodności wyrobu z wymogami dyrektywy.

W przypadku negatywnego wyniku weryfikacji wniosku wnioskodawca jest informowany o konieczności jego uzupełnienia. Po uzupełnieniu wniosek jest ponownie analizowany.

Jeżeli uzupełnienia lub zmiany nie zostały wykonane wniosek pozostawia się bez rozpatrzenia a wnioskodawca jest o tym fakcie informowany w formie pisemnej.

Po pozytywnym zweryfikowaniu, określeniu warunków i kosztów związanych z oceną i ich zatwierdzeniu przez Kierownika Zespołu Certyfikacji Wyrobów KD „BARBARA” – wnioskodawca otrzymuje „Potwierdzenie przyjęcia wniosku”, które wraz z wnioskiem stanowi umowę o certyfikację.

Szczegółowy schemat postępowania zamieszczono poniżej.



Rysunek 1 Szczegółowy przebieg procesu realizacji oceny zgodności wg procedury PC/CM-ATEX-01.

Krok	Opis czynności	Uwagi
1	Rejestracja wniosku – Sekretariat Zespołu Certyfikacji Wyrobów KD „BARBARA” rejestruje wniosek złożony przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela.	Wniosek jest dostępny stronach internetowych www.gigcert.com oraz www.KDBEx.eu .
2	Przegląd wniosku – Specjalista ds. certyfikacji ATEX przeprowadza przegląd formalny wniosku pod względem kompletności i jednoznaczności wymagań.	
3	Decyzja - Specjalista ds. certyfikacji ATEX kieruje wniosek do Specjalisty ds. certyfikacji lub zwraca wnioskodawcy w celu uzupełnienia.	Prowadzący ocenę jest główną osobą kontaktową dla zlecającego.
4	Opracowanie programu oceny i/lub programu badań	Przeprowadza się weryfikację kompletności dostarczonej dokumentacji, opracowuje program oceny wyrobu i, jeżeli występuje taka konieczność, program badań wyrobu. Program badań powinien uwzględniać kolejność oraz warunki prowadzenia badań. Na tym etapie ustalane są również koszty i warunki realizacji wniosku. Program badań ustalany jest w porozumieniu z wnioskującym biorąc pod uwagę najbardziej korzystne rozwiązanie. Uwzględniane są wymagania norm zharmonizowanych (podanych we wniosku) oraz arkuszy decyzji ExNB
5	Decyzja – Jeżeli wyrób/wyroby objęte wnioskiem były badane wcześniej i wnioskodawca wnosi o dołączenie wyników tych badań do dokumentacji, należy przejść do kroku 5a i 5b.	Możliwość wykorzystania wyników wcześniej przeprowadzonych badań
5a	Zgodność (akceptowalność) wyników badań	Jeżeli dostępne są wyniki wcześniejszych badań, konieczna jest weryfikacja ich przydatności w aktualnie prowadzonym procesie oceny.
5b	Decyzja	Uwagę o wykorzystaniu wcześniejszych wyników badań odnotowuje się w „ <i>Sprawozdaniu z oceny ATEX</i> ”
6	Uzgodnienie i przyjęcie obiektów badań i przeprowadzenie badań / ocena	Prowadzący uzgadnia sposób przygotowania obiektu (obiektów) badań. Obiekty badań powinny być reprezentatywne dla wnioskowanych odmian wyrobu. Wybór obiektu badań uwzględnia najmniejsze obciążenie kosztowe dla wnioskującego. Uwzględnia się wymagania norm zharmonizowanych oraz arkuszy decyzji ExNB. Badania przeprowadza się w pierwszej kolejności we własnym Laboratorium posiadającym akredytację PCA nr AB005

6a	Decyzja – warunki i kolejność przeprowadzenia badań powinny być zgodne z zatwierdzonym programem badań.	W przypadku negatywnego wyniku badań wnioskodawca jest o tym bezzwłocznie informowany a proces badawczy zostaje przerwany. Zabezpiecza to wnioskującego przed ponoszeniem zbędnych kosztów. Wnioskujący może podjąć decyzję co do dalszego trybu postępowania (przerwanie procesu, modyfikacja warunków, zmiana rodzaju zabezpieczenia itp.)
7	Opracowanie sprawozdania z oceny ATEX	<i>Sprawozdanie z oceny ATEX</i> zawiera wszystkie wymagane informacje w tym wykaz uzgodnionej dokumentacji
8	Opracowanie projektu certyfikatu Ex	Projekt certyfikatu uzgadniany jest z wnioskującym (np. przesłanie wersji DRAFT drogą elektroniczną)
9	Przegląd certyfikacyjny	W przypadku pozytywnego wyniku przeglądu rekomendowane jest wydanie certyfikatu Ex.
9a	Decyzja – Kierownik Zespołu Certyfikacji Wyrobów KD „BARBARA” podejmuje decyzję o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu Ex i podpisuje odpowiednie dokumenty.	
9b	Zwrot do prowadzącego	W przypadku negatywnej decyzji dotyczącej wydania <i>Certyfikatu Ex</i> wnioskodawca jest o tym fakcie informowany.
10	Wydanie certyfikatu Ex	Wnioskodawca otrzymuje 2 egz. <i>Certyfikatu Ex</i> oraz 2 egz. <i>Sprawozdania z oceny ATEX</i> oraz opieczetowany komplet dokumentacji uzgodnionej. Taki sam komplet dokumentacji uzgodnionej uzupełniony o wyniki badań i oceny pozostaje w Jednostce Notyfikowanej.
11	Zwrot do wnioskodawcy	W przypadku negatywnego wyniku badań/oceny, odmowy wydania certyfikatu następuje przekazanie stosownej informacji do wnioskodawcy wraz z informacją dotyczącą stwierdzonych niezgodności.
12	Opracowanie projektu Potwierdzenia przyjęcia dokumentacji	
13	Przegląd certyfikacyjny	Na podstawie przeglądu wszystkich przekazanych informacji Specjalista ds. certyfikacji ATEX zatwierdza projekt dokumentu <i>Potwierdzenie przyjęcia i przechowywania dokumentacji</i> .
14	Wydanie potwierdzenia przyjęcia i przechowywania dokumentacji	Kierownik Zespołu Certyfikacji Wyrobów KD „BARBARA” podejmuje decyzję o wydaniu <i>Potwierdzenia przyjęcia i przechowywania dokumentacji</i> . Sekretariat Zespołu Certyfikacji Wyrobów KD Barbara rejestruje fakt wydania lub odmowy wydania <i>Potwierdzenia przyjęcia i przechowywania dokumentacji</i> pozostawiając w celach przechowywania: kopię wniosku (1 egz.) <i>Potwierdzenie</i> wraz z załącznikami (1 egz.), natomiast 1 egz. <i>potwierdzenia</i> przekazuje Wnioskodawcy.

5.1 Moduł badanie typu UE (moduł B)

Ocena zgodności wg modułu B pozwala sprawdzić i poświadczyć, że egzemplarz wyrobu reprezentatywny dla przewidywanej produkcji spełnia określone wymagania.

Ocena zgodności wg niniejszego modułu odbywa się na podstawie przedłożonej przez wnioskodawcę dokumentacji technicznej, która obejmuje m.in.:

- opis ogólny typu;
- rysunki konstrukcyjne i wykonawcze jak również schematy części składowych, podzespołów, obwodów itp.;
- opisy i objaśnienia konieczne do rozumienia wspomnianych rysunków i schematów oraz działania wyrobu;
- zestawienie norm, stosowanych całkowicie lub częściowo, oraz opisy rozwiązań przyjętych dla spełnienia zasadniczych wymagań dyrektywy;
- wyniki wykonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań itp.;
- sprawozdania z badań.

W celu pomocy producentom w przygotowaniu dokumentacji przedstawianej z wnioskiem opracowany został „Przewodnik odnośnie rysunków i dokumentacji na potrzeby certyfikacji urządzeń przeciwwybuchowych” dostępny na stronie internetowej www.gigcert.com oraz www.KDBEx.eu.

Niezbędne badania są przeprowadzane wg wymagań odpowiednich norm lub w przypadku ich braku (nowe, nieujęte w normach konstrukcje) bezpośrednio według zasadniczych wymagań dyrektywy. Badania są przeprowadzane wg zasad opisanych w pkt. 5 informatora.

W ramach realizacji niniejszego modułu, przeprowadza się następujące czynności:

- ocena formalna wniosku
- sprawdzenie dokumentacji technicznej
- opracowanie programu badań
- uzgodnienie sposobu przygotowania wyrobu do badań
- sprawdzenie zgodności wykonania wyrobu z dokumentacją techniczną
- sprawdzenie oznakowania
- ocena uzyskanych wyników badań
- opracowanie „Sprawozdania z oceny ATEX” oraz projektu certyfikatu lub kolejnej edycji certyfikatu, w zależności od przedmiotu wniosku.

„Sprawozdanie z oceny ATEX” poza informacjami wymienionymi w pkt. 2 informatora zawiera dodatkowo: szczegóły przeprowadzonych badań, szczegóły badań zaniechanych, szczegóły badań zaakceptowanych oraz analizę zgodności z wymaganiami mających zastosowanie norm zharmonizowanych.

Proces zostaje zakończony wydaniem dokumentu „Certyfikat badania typu UE” (wg 2014/34/UE).

5.2 Moduł: zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu (moduł F)

Ocena zgodności wg modułu F wymaga sprawdzenia każdego wyprodukowanego wyrobu i wydania Certyfikatu zgodności z typem opisanym w certyfikacie badania typu UE.

W ramach realizacji niniejszego modułu, przeprowadza się następujące czynności:

- ocena formalna wniosku i zawartości certyfikatu badania typu UE
- opracowanie programu badań wyrobu
- sprawdzenie zgodności wykonania wyrobu z dokumentacją techniczną
- sprawdzenie oznakowania
- ocena uzyskanych wyników oceny procesu wytwarzania i badań wyrobu
- opracowanie projektu Certyfikatu zgodności z typem.

Nie przewiduje się możliwości odstąpienia od badań, ani wykorzystywania badań przeprowadzonych wcześniej.

„Sprawozdanie z oceny ATEX” poza informacjami wymienionymi w pkt. 2 informatora zawiera dodatkowo: szczegóły przeprowadzonych badań oraz analizę zgodności z wymaganiami mających zastosowanie norm zharmonizowanych.

Proces zostaje zakończony wydaniem dokumentu „Certyfikat zgodności”.

5.3 Moduł: zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem (moduł C1)

Ocena zgodności wg modułu C1 pozwala uznać, że:

- producent podjął wszelkie niezbędne działania, aby proces wytwarzania zapewniał zgodność produkowanych wyrobów z typem opisanym w certyfikacie badania typu UE i zgodnie z dokumentacją uzgodnioną,
- badania dotyczące zabezpieczenia przeciwwybuchowego, wykonywane lub zlecane przez producenta, dotyczące każdego wyprodukowanego egzemplarza wyrobu potwierdzają zapewnienie tej zgodności.

W ramach realizacji niniejszego modułu, przeprowadza się następujące czynności:

- ocena formalna wniosku i zawartości certyfikatu badania typu UE
- opracowanie programu badań wyrobu
- sprawdzenie zgodności wykonania wyrobu z dokumentacją techniczną
- sprawdzenie oznakowania
- ocena uzyskanych wyników oceny procesu wytwarzania i badań wyrobu
- opracowanie projektu Certyfikatu zgodności z typem.

Nie przewiduje się możliwości odstąpienia od badań, ani wykorzystywania badań przeprowadzonych wcześniej.

„Sprawozdanie z oceny ATEX” poza informacjami wymienionymi w pkt. 2 informatora zawiera dodatkowo: szczegóły przeprowadzonych badań oraz analizę zgodności z wymaganiami mających zastosowanie norm zharmonizowanych.

Proces zostaje zakończony wydaniem dokumentu „*Certyfikat zgodności*”.

5.4 Moduł: zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową (moduł G)

Ocena zgodności wg modułu G wymaga zbadania każdego egzemplarza wyrobu i wydania Certyfikatu zgodności wyrobu.

Weryfikacja jednostkowa może również dotyczyć serii wyrobów.

Ocena zgodności wg niniejszego modułu odbywa się na podstawie przedłożonej przez wnioskodawcę dokumentacji technicznej, która obejmuje m.in.:

- opis ogólny typu;
- rysunki konstrukcyjne i wykonawcze jak również schematy części składowych, podzespołów, obwodów itp.;
- opisy i objaśnienia konieczne do rozumienia wspomnianych rysunków i schematów oraz działania wyrobu;
- zestawienie norm, stosowanych całkowicie lub częściowo, oraz opisy rozwiązań przyjętych dla spełnienia zasadniczych przepisów dyrektywy;
- wyniki wykonanych obliczeń projektowych, przeprowadzonych badań itp.;
- sprawozdania z badań.

W celu pomocy producentom w przygotowaniu dokumentacji przedstawianej z wnioskiem opracowany został „Przewodnik odnośnie rysunków i dokumentacji na potrzeby certyfikacji urządzeń przeciwwybuchowych” dostępny na stronie internetowej www.gigcert.com oraz www.KDBEx.eu.

Niezbędne badania są przeprowadzane wg wymagań odpowiednich norm lub w przypadku ich braku (nowe, nieujęte w normach konstrukcje) bezpośrednio według zasadniczych wymagań dyrektywy. Badania są przeprowadzane wg zasad opisanych w pkt. 5 informatora.

W ramach realizacji niniejszego modułu, przeprowadza się następujące czynności:

- ocena formalna wniosku i certyfikatu badania typu UE
- opracowanie programu badań (jeżeli jest to wymagane)
- sprawdzenie zgodności wykonania wyrobu z dokumentacją techniczną
- sprawdzenie oznakowania
- ocena uzyskanych wyników oceny i badań
- opracowanie projektu Certyfikatu zgodności.

„*Sprawozdanie z oceny ATEX*” poza informacjami wymienionymi w pkt. 2 informatora zawiera dodatkowo: szczegóły przeprowadzonych badań, szczegóły badań zaakceptowanych oraz analizę zgodności z wymaganiami mających zastosowanie norm zharmonizowanych.

Proces zostaje zakończony wydaniem dokumentu „*Certyfikatu zgodności*”.

5.5 Przechowywanie dokumentacji

Procedura przechowywania dokumentacji jest szczególnym przypadkiem realizacji zgodności z dyrektywą, w którym jednostka notyfikowana nie bierze bezpośredniego udziału w procesie oceny zgodności urządzenia. Proces ten jest w pełni realizowany przez producenta.

Zgodnie z wymaganiami dyrektywy producenci wyrobów nieelektrycznych grupy I kategorii M2 oraz grupy II kategorii 2G i 2D zobowiązani są do przeprowadzenia własnej oceny zgodności, a następnie przesłania pełnej dokumentacji technicznej do Jednostki Notyfikowanej.

Na wniosek producenta/upoważnionego przedstawiciela GIG przechowuje dokumentację przez okres 10 lat następujących po dacie wprowadzenia ostatniego wyrobu do obrotu. Producent powinien poinformować GIG o dacie ostatniego wprowadzenia do obrotu.

Dokumentacja nie jest zwracana wnioskodawcy. Wnioskodawca może uzupełniać dokumentację jeżeli wymagają tego okoliczności związane z wprowadzonymi w wyrobie zmianami lub też w przypadku zmiany danych dotyczących samego producenta itp.

GIG wydaje wnioskodawcy „Potwierdzenie przyjęcia i przechowywania dokumentacji”.

6 Badania laboratoryjne

Generalnie, badania są przeprowadzane w Laboratorium Systemów i Zabezpieczeń Przeciwybuchowych oraz Eksplozymetrii (laboratorium własne). Laboratorium posiada, wdrożony i akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji, System Zarządzania Jakością wg normy PN-EN ISO/IEC 17025 (PCA nr AB005).

6.1 Zasady wykorzystywania wyników badań wykonanych przed złożeniem wniosku

Jednostka Notyfikowana może wziąć pod uwagę w procesie oceny badania Laboratorium GIG przeprowadzone na rzecz wnioskodawcy przed złożeniem wniosku o ocenę zgodności. W przypadku przedstawienia raportów z badań wykonanych przed złożeniem wniosku o ocenę zgodności, niezbędne jest dostarczenie przez wnioskodawcę informacji dotyczącej zmian wprowadzonych w wyrobie po wykonaniu przedstawianych do oceny zgodności badań lub jeśli żadnych zmian nie wprowadzono, stosownej deklaracji.

Warunkiem uznania badań wykonanych przed złożeniem wniosku o ocenę zgodności, jest zgodność zgłaszanego do oceny zgodności wyrobu z wyrobem ujętym w takich raportach z badań w zakresie konstrukcji i/lub technologii wytwarzania.

6.2 Badania wykonywane w innych laboratoriach

W szczególnych przypadkach (np.: brak możliwości badawczych Laboratorium GIG, brak innych podmiotów akredytowanych) Jednostka Notyfikowana może wziąć pod uwagę w procesie oceny badania przeprowadzone przez wnioskodawcę w innym laboratorium, przed złożeniem wniosku o ocenę zgodności. Ważność raportów to maksymalnie 10 lat od daty wykonania przedstawionych w nich badań. W przypadku przedstawienia raportów z badań wykonanych przed złożeniem wniosku o ocenę zgodności, niezbędne jest dostarczenie przez wnioskodawcę informacji dotyczącej zmian wprowadzonych w wyrobie po wykonaniu przedstawianych do oceny zgodności badań lub jeśli żadnych zmian nie wprowadzono, stosownej deklaracji.

Wcześniej wykonane badania muszą odpowiadać badaniom wg aktualnych norm zharmonizowanych oraz wymaganiom PN-EN ISO/IEC 17025.

Dopuszcza się możliwość zastosowania nieakredytowanych metod badawczych tylko w sytuacji, w której nie ma możliwości zastosowania metod akredytowanych.

Warunkiem uznania badań wykonanych przed złożeniem wniosku o ocenę zgodności, jest zgodność zgłaszanego do oceny wyrobu z wyrobem ujętym w takich raportach z badań w zakresie konstrukcji i/lub technologii wytwarzania.

7 Nadzór nad certyfikatem

Jednostka Notyfikowana prowadzi nadzór nad wydanymi certyfikatami w zakresie odpowiednim dla danego modułu oceny zgodności. W przypadku stwierdzenia, że posiadacz certyfikatu wykorzystuje go w sposób niewłaściwy lub wprowadzający w błąd, Jednostka Notyfikowana

podejmuje działania, w tym odpowiednie kroki prawne, w celu zaprzestania takiego postępowania i naprawienia jego skutków.

7.1 Moduł B - Certyfikat badania typu UE

Certyfikat dotyczy jedynie konstrukcji, oceny i badań uzgodnionego urządzenia lub systemu ochronnego przekazanego jednostce do oceny. W trakcie procesu oceny JC-GIG weryfikuje i zatwierdza wzór tabliczki oznaczeniowej wyrobu, w szczególności odnośnie do wymaganego oznakowania oraz numeru Certyfikatu Ex.

Certyfikat nie obejmuje pozostałych wymagań dyrektywy ATEX dotyczących procesu produkcji i wprowadzania wyrobu na rynek.

7.2 Moduł C1 - Certyfikat zgodności

Zgodnie z wymaganiami dyrektywy Jednostka Notyfikowana zleca producentowi, umieszczenie numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej 1453 na wyrobach wymienionych w certyfikacie zgodności.

W trakcie procesu oceny JC-GIG weryfikuje i zatwierdza wzór tabliczki oznaczeniowej wyrobu, w szczególności odnośnie do wymaganego oznakowania oraz numeru Certyfikatu Ex.

7.3 Moduł F - Certyfikat zgodności

Zgodnie z wymaganiami dyrektywy Jednostka Notyfikowana zleca producentowi umieszczenie numeru identyfikacyjnego Jednostki Notyfikowanej 1453 na wyrobach wymienionych w certyfikacie zgodności.

W trakcie procesu oceny JC-GIG weryfikuje i zatwierdza wzór tabliczki oznaczeniowej wyrobu, w szczególności odnośnie do wymaganego oznakowania oraz numeru Certyfikatu Ex.

7.4 Moduł G - Certyfikat zgodności

Zgodnie z wymaganiami dyrektywy Jednostka Certyfikująca zleca producentowi umieszczenie numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej 1453 na wyrobach wymienionych w certyfikacie zgodności.

W trakcie procesu oceny JC-GIG weryfikuje i zatwierdza wzór tabliczki oznaczeniowej wyrobu, w szczególności odnośnie do wymaganego oznakowania oraz numeru Certyfikatu Ex.

8 Zmiana treści i zakresu certyfikatu

Zmiana treści i zakresu certyfikatu następuje na wniosek i w zakresie podanym przez wnioskodawcę. Warunkiem wydania kolejnej edycji certyfikatu jest złożenie wniosku oraz pozytywny wynik procesu oceny zgodności (obejmującego zakres wnioskowanego rozszerzenia). Proces wydania kolejnej edycji Certyfikatu Ex przebiega zgodnie ze schematem zawartym w pkt. 4 niniejszego informatora.

Zmiany w certyfikacie mogą wynikać m.in. ze zmiany statusu prawnego/lokalizacji siedziby głównej właściciela certyfikatu lub producenta wyrobu, ze zmian konstrukcyjnych wyrobu lub oczywistych pomyłek formalnych.

Dokumentem potwierdzającym zmiany jest kolejna edycja certyfikatu. Główny nr certyfikatu nie ulega zmianie.

Kolejne wydanie certyfikatu zastępuje wydania wcześniejsze.

9 Ograniczenie, zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu

W przypadku gdy po wydaniu certyfikatu jednostka notyfikowana stwierdzi, że wyrób przestał spełniać wymagania, wzywa ona producenta do podjęcia stosownych środków naprawczych i ogranicza, zawiesza lub cofa wydany certyfikat, jeżeli zachodzi taka konieczność.

Jeżeli środki naprawcze nie zostały podjęte lub nie przynoszą wymaganych skutków, jednostka notyfikowana, stosownie do sytuacji, ogranicza, zawiesza lub cofa certyfikat.

Wiadomość o ograniczeniu, zawieszeniu lub cofnięciu certyfikatu wysyłana jest listem poleconym do producenta i zawiera powód i datę wprowadzenia ograniczenia lub rozwiązania umowy z klientem.

JC informuje inne jednostki notyfikowane oraz krajowy organ nadzoru rynku o wszystkich certyfikatach ograniczonych, zawieszonych lub cofniętych ze względu na niezgodności związane z bezpieczeństwem.

9.1 Ograniczanie certyfikatu

W okresie ważności wydanego Wnioskodawcy Certyfikatu Ex, Jednostka Notyfikowana może dokonać jego ograniczenia, w następujących przypadkach:

- a) stwierdzenia niespełnienia przez wyrób wymagań,
- b) nie wywiązywania się Klienta z zobowiązań określonych w umowie,
- c) na wniosek klienta (wnioskodawcy lub producenta),
- d) na podstawie wniosku / decyzji organów nadzoru nad rynkiem lub innych instytucji do tego upoważnionych (np. decyzji sądu).

Jednostka notyfikowana określa zakres ograniczeń certyfikatu i warunki na jakich może nastąpić przywrócenie jego zakresu oraz ustala termin ich wypełnienia.

9.2 Zawieszenie certyfikatu

W okresie ważności wydanego Wnioskodawcy Certyfikatu Ex, Jednostka Notyfikowana może dokonać jego zawieszenia, w następujących przypadkach:

- a) stwierdzenia niespełnienia przez wyrób wymagań,
- b) nie wywiązywania się Klienta z zobowiązań określonych w umowie,
- c) na podstawie wniosku / decyzji organów nadzoru nad rynkiem lub innych instytucji do tego upoważnionych (np. decyzji sądu).

Zawieszając ważność certyfikatu Jednostka Notyfikowana określa warunki, na jakich może nastąpić przywrócenie jego ważności oraz ustala termin ich wypełnienia.

9.3 Cofnięcie certyfikatu

Jednostka Notyfikowana cofa certyfikat w przypadku zamierzonego nadużycia przez Klienta uprawnień wynikających z posiadania certyfikatu lub niespełnienia w ustalonym terminie warunków postawionych przez jednostkę przy zawieszeniu ważności certyfikatu.

W przypadku ponownego ubiegania się dostawcy o certyfikat, po jego cofnięciu, JC przeprowadza ponownie proces oceny zgodności.

10 Skargi i odwołania

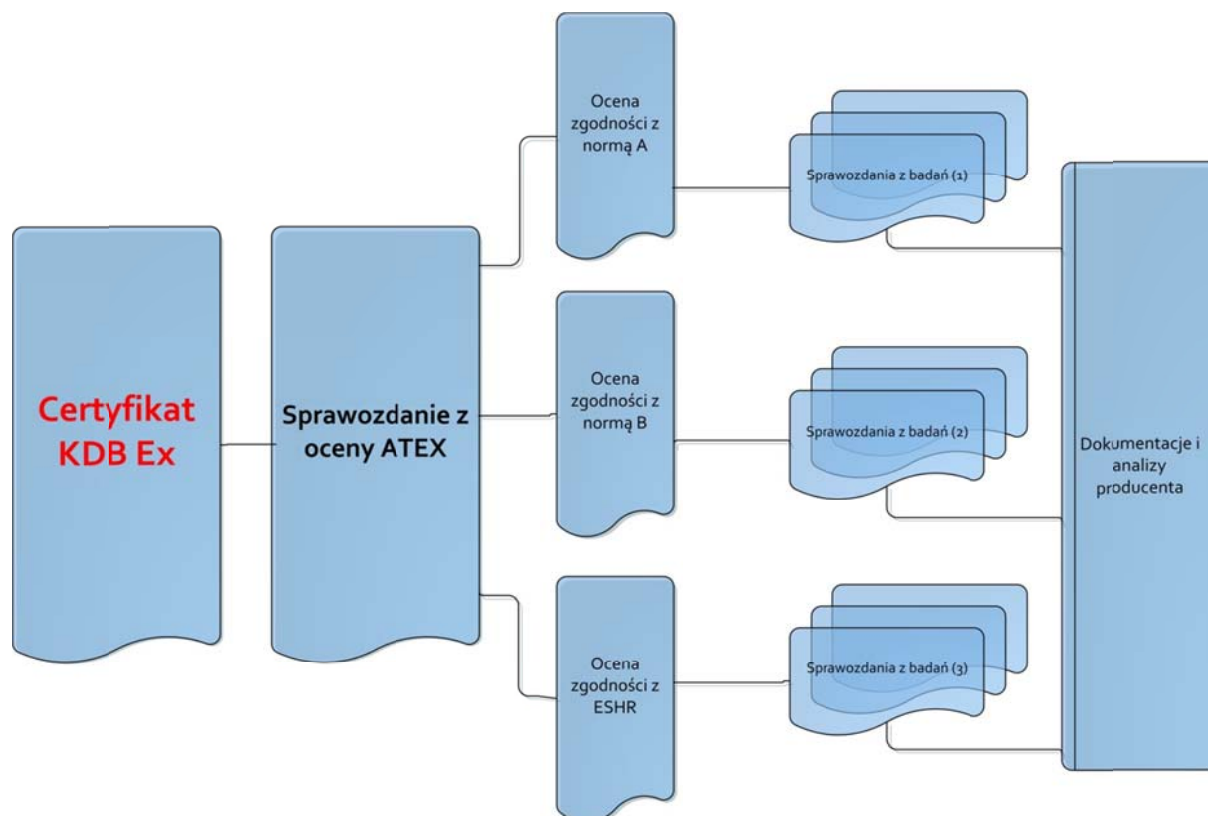
Skargi i odwołania od decyzji GIG na każdym etapie oceny zgodności można składać w pod adresem:

**Główny Instytut Górnictwa
Plac Gwarków 1, 40-166 Katowice**

Szczegółowy tryb postępowania w kwestiach skarg i odwołań reguluje procedura PO-07 dostępna w sekretariacie Jednostki Notyfikowanej GIG.

11 Struktura dokumentacji oceny

Proces oceny zgodności (niezależnie od realizowanego modułu) jest w pełni dokumentowany. Dokumentem końcowym procesu jest Certyfikat Ex sporządzony na podstawie „Sprawozdania z oceny ATEX”. Sprawozdanie zawiera informacje dotyczące wyrobu, wnioskodawcy, producenta, rodzajów zabezpieczeń, danych technicznych, wykazu dokumentacji uzgodnionej, oceny, wyników badań oraz badań wyrobu (jeżeli mają zastosowanie) wg Poradnika „ATEX – wytyczne wdrażania”. Strukturę dokumentacji przedstawiono na rysunku poniżej.



Rysunek 2 Struktura dokumentacji oceny zgodności

Ocena zgodności z normą lub ESHR jest przygotowywana w formie listy kontrolnej połączonej z dokumentacją wymaganych badań (sprawozdania z badań).

12 Dane adresowe i kontakt

We wszystkich sprawach dotyczących oceny zgodności wg modułów B, C1, F oraz G należy kontaktować się z:

Kopalnia Doświadczalna „BARBARA”
ul. Podleska 72, 43-190 Mikołów
tel. 32 32 46 551
email: gkaluza@gig.eu
www.KDBEx.eu lub www.gigcert.com

13 Wsparcie merytoryczne

Główny Instytut Górnictwa, a w szczególności Kopalnia Doświadczalna „BARBARA” stara się aktywnie wspierać przemysł m.in. w zakresie bezpieczeństwa przeciwwybuchowego. W naszym instytucie pracują eksperci będący uznanymi autorytetami naukowymi. Pracownicy Jednostki Notyfikowanej GIG przewodniczą krajowym normalizacyjnym komitetom technicznym zajmującym się bezpieczeństwem przeciwwybuchowym. W ramach wsparcia prowadzona jest m.in. działalność dydaktyczna w formie kursów, szkoleń oraz studiów poddyplomowych, której pełną ofertę można znaleźć pod adresem www.szkolenia.gig.eu.

Jednocześnie w cyklu dwuletnim organizowane jest sympozjum naukowo — techniczne „Bezpieczeństwo techniczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem” – EpsilonX. Wszystkie niezbędne informacje dotyczące sympozjum wraz z artykułami można znaleźć pod adresem www.epsilonx.eu.

Dodatkowo na stronie www.kdbex.eu publikowane są artykuły i poradniki związane z bezpieczeństwem przeciwwybuchowym, technikami zabezpieczeń, możliwościami badawczymi laboratorium oraz oceną zgodności.

***** KONIEC *****